

BAC PRO TECHNICIEN D'USINAGE

FICHE DE SUIVI
DE PRODUCTION

Classe

1TU

Nom : PROF

Prénom :

Machine : FRAISEUSE CN Haas

Ensemble : Parabole Motorisée

Pièce : Rep 8

Matière : 2017 A

N° de phase : 20+30

N° de programme : 4208

Dimension du brut : 180x50 ep20

Nombre de bruts	Nombre de pièces réalisées	Nombre de pièces disponibles
4		

Date :/...../..... Heure de début :Hmn Heure de fin :Hmn

Pièce N°	Cf Co	Cote Nominale	I.t	Cote mini	COTE MESURÉES	Cote MAXI	N° Outil concerné	Jx / Jz L / R	Valeur de La correction
	Cf1	150	±0,2	149,8		150,2			
	Cf2	14	±0,1	13,9		14,1			
	Cf3	10	±0,1	9,9		10,1			
	Cf4	44	±0,15	43,85		44,15			
	Cf5	10	±0,1	9,9		10,1			
	Cf6	R15,5	±0,1	15,4		15,6			
	Cf7	R22	±0,1	21,9		22,1			
	Cf8	22	±0,1	21,9		22,1			
	Cf9	13	±0,1	12,9		13,1			
	Cf10	36	±0,15	35,85		36,15			
	Cf11	8	±0,1	7,9		8,1			
	Cf12	6,5	±0,1	6,4		6,6			
	Cf13	3	±0,05	2,95		3,05			
	Cf14	0,5	±0,2	0,3		0,7			
	Cf15	∅22	±0,013	22		22,013			
	Cf16	∅18	±0,09	17,91		18,09			
	Co1	M5	/	/		/			
	Co2	∅4,2	/	/		/			
	Co5	45°	±1	44		46			
	Co3	∅2,5	/	/		/			
	Co4	M3	/	/		/			